



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
 ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΤΑ  
 ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
 Δ/νση: Πλ.Δημοκρατίας 1,  
 Σίνδος, Τ.Κ. 57400  
 Τηλ.: 2313 300 500  
 e-mail: k.vervitis@dimosdelta.gr

ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΟ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

Σίνδος, 02/03/2026  
 Αριθ. Πρωτ.: 4948

**ΠΡΟΣ**

ΣΤΑΥΡΟΣ ΔΗΜΟΥΔΗΣ & ΣΙΑ Ο.Ε.  
 ΘΕΡΜΑΙΚΟΥ ΚΟΛΠΟΥ 25  
 57300 ΧΑΛΑΣΤΡΑ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
 ΤΗΛ.: 2310793656  
 Email: xristosdimoydis@hotmail.com

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ: Προμήθεια και τοποθέτηση:**

**A- οικιακών επίπλων και γραφείου για το ΚΗΦΗ Κυμίνων**

**B- προμήθεια επίπλων για το κτήριο των Διοικητικών Υπηρεσιών**

Ο Δήμος Δέλτα σκοπεύει να αναθέσει την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια και τοποθέτηση: A- οικιακών επίπλων και γραφείου για το ΚΗΦΗ Κυμίνων B- προμήθεια επίπλων για το κτήριο των Διοικητικών Υπηρεσιών» με τη διαδικασία της απ' ευθείας ανάθεσης του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016. Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός της υπηρεσίας ανέρχεται σε 27.676,80 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% σύμφωνα με τα από 16-02-2026 έγγραφα σύμβασης του Τμήματος Τρίτης Ηλικίας της Διεύθυνσης Κοινωνικής Συνοχής του Δήμου Δέλτα, τα οποία αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της υπ' αριθ. 634/4852/02-03-2026 απόφασης Αντιδημάρχου περί έγκρισης διενέργειας και εγγράφων σύμβασης (ΑΔΑ: 9ΡΔΖΩ9Ι-2ΥΣ). Μπορείτε να καταθέσετε σχετική προσφορά για το σύνολο του ενδεικτικού προϋπολογισμού μέχρι τις **13/3/2026 και ώρα 13.00 μ.μ.**

**ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

**Ομάδα Α1': Προμήθεια και τοποθέτηση οικιακών επίπλων ΚΗΦΗ Κυμίνων**

A/A	ΕΙΔΟΣ CPV: 39100000-3	Μ/ Μ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ Μ /Μ	ΣΥΝΟΛΟ
1	Καναπέδες 3θέσιος	τμχ	1	1.300,00 €	1.300,00 €
2	Καναπέδες 2θέσιος	τμχ	2	980,00 €	1.960,00 €
3	Καρέκλες Τραπεζαρίας και επισκέπτη	τμχ	20	100,00 €	2.000,00 €
4	Τραπέζι επεκτεινόμενο	τμχ	2	680,00 €	1.360,00 €
5	Τραπέζι βοηθητικό	τμχ	4	70,00 €	280,00 €
6	Κρεβάτι με στρώμα	τμχ	5	650,00 €	3.250,00 €
7	Κομοδίνο	τμχ	5	150,00 €	750,00 €

8	Ντουλάπα Δίφυλλη με δύο συρτάρια. Διαστάσεις: 110X220 εκ ύψος και 65εκ βάθος.	τμχ	5	900,00 €	4.500,00 €
9	Ερμάριο με διαστάσεις 85X85X45.	τμχ	6	250,00 €	1.500,00 €
				<b>Δαπάνη</b>	<b>16.900,00</b>
				<b>ΦΠΑ 24%</b>	<b>4.056,00 €</b>
				<b>Συνολική Δαπάνη</b>	<b>20.956,00 €</b>

**Ομάδα Α2': Προμήθεια και τοποθέτηση επίπλων και γραφείου για το ΚΗΦΗ Κυμίνων**

α/α	ΕΙΔΟΣ CPV: 39100000-3	Μ/Μ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ Μ/Μ	ΣΥΝΟΛΟ
1	Γραφείο	τμχ	2	310,00 €	620,00 €
3	Βιβλιοθήκη. Διαστάσεις: 200X80X45	τμχ	6	400,00 €	2.400,00 €
4	Συρταριέρα γραφείου	τμχ	2	200,00 €	400,00 €
5	Καρέκλα Γραφείου	τμχ	2	200,00 €	400,00 €
				<b>Δαπάνη</b>	<b>3.820,00€</b>
				<b>ΦΠΑ 24%</b>	<b>916,80€</b>
				<b>Συνολική Δαπάνη</b>	<b>4.736,80€</b>

**Ομάδα Β': Προμήθεια επίπλων γραφείου για το κτήριο των Διοικητικών Υπηρεσιών**

α/α	ΕΙΔΟΣ CPV: 39100000-3	Μ/Μ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ Μ/Μ	ΣΥΝΟΛΟ
1	Καρέκλα Γραφείου	τμχ	8	200,00	1.600,00
				<b>Δαπάνη</b>	<b>1.600,00</b>
				<b>ΦΠΑ 24%</b>	<b>384,00</b>
				<b>Συνολική Δαπάνη</b>	<b>1.984,00</b>

**ΣΥΓΚΕΝΤΡΩΤΙΚΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ**

ΟΜΑΔΑ CPV: 39100000-3	ΣΥΝΟΛΟ	Φ.Π.Α. 24%	ΣΥΝΟΛΟ με Φ.Π.Α.
Α1': Προμήθεια και τοποθέτηση οικιακών επίπλων ΚΗΦΗ Κυμίνων	16.900,00	4.056,00	20.956,00
Α2': Προμήθεια και τοποθέτηση επίπλων και γραφείου για το ΚΗΦΗ Κυμίνων	3.820,00	916,80€	4.736,80 €
Β': Προμήθεια επίπλων γραφείου για το κτήριο των Διοικητικών Υπηρεσιών	1.600,00	384,00	1.984,00
<b>Σύνολο Ομάδων Α1+Α2+ Β''</b>	<b>22.320,00</b>	<b>5.356,80</b>	<b>27.676,80</b>

Η προσφορά θα κατατεθεί σε σφραγισμένο φάκελο ταχυδρομικά ή αυτοπροσώπως στο γραφείο πρωτοκόλλου του Δήμου Δέλτα, Δ/νση: Πλατεία Δημοκρατίας, Σίνδος, ΤΚ 57400, τηλ. 2313.300-500.

Εξωτερικά του φακέλου θα υπάρχουν ως απαραίτητα στοιχεία: η ένδειξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ», ο τίτλος της ανάθεσης, ο Αριθμός Πρωτοκόλλου της Πρόσκλησης που έλαβε ο υποψήφιος ανάδοχος, καθώς και η σφραγίδα του.

Ο φάκελος της προσφοράς θα περιέχει επί ποινή αποκλεισμού (παράκληση τα δικαιολογητικά να υποβληθούν εις διπλούν):

**1)Υπεύθυνη δήλωση με ημερομηνία υπογραφής μετά την κοινοποίηση της πρόσκλησης, στην οποία θα δηλώνετε ότι:**

- Ασκείτε επάγγελμα σχετικό με το αντικείμενο της σύμβασης
- Λάβατε γνώση των εγγράφων της σύμβασης και αποδέχεστε αυτά πλήρως και ανεπιφύλακτα.
- Η συμμετοχή σας δεν προκαλεί σύγκρουση συμφερόντων κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 24 του Ν. 4412/2016 και κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 3 του Ν. 1069/80 όπως αυτό τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 2 του Ν. 4483/2017.
- Δεν έχει επιβληθεί σε βάρος σας κύρωση του οριζόντιου αποκλεισμού από τις δημόσιες συμβάσεις, σύμφωνα τις διατάξεις της κείμενης νομοθεσίας(άρθρο 74 παρ.4 Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 23 του Ν.4782/2021)
- Δεν έχει εκδοθεί δικαστική ή διοικητική απόφαση με τελεσίδικη και δεσμευτική ισχύ για την αθέτηση των υποχρεώσεών σας όσον αφορά στην καταβολή φόρων ή εισφορών κοινωνικής ασφάλισης.
- Παρατείστε από κάθε δικαίωμα αποζημίωσής σας σχετικό με οποιαδήποτε απόφαση της Αναθέτουσας Αρχής για αναβολή ή ακύρωση της διαδικασίας απευθείας ανάθεσης.
- τα ιδιωτικά έγγραφα που καταθέτετε είναι αληθή.

**2) Υπεύθυνη δήλωση του, ανά περίπτωση, νόμιμου εκπροσώπου του νομικού προσώπου/ οντότητας, στην οποία δηλώνει ότι το νομικό πρόσωπο/οντότητα, το οποίο εκπροσωπεί νόμιμα, δεν έχει καταδικαστεί αμετάκλητα για κανένα από τα αδικήματα δωροδοκίας του άρθρου 73 παρ. 1 του ν.4412/2016, κατ' εφαρμογή των διατάξεων των άρθρων 134 135 του ν. 5090/2024**

**3) Υπεύθυνη δήλωση του όπου θα αναφέρεται ότι:**

- αποδέχεστε τους όρους της παρούσας μελέτης και τις τεχνικές περιγραφές και η προσφορά σας δεν έχει καμία απόκλιση από αυτές.
- Η τιμή προσφοράς για κάθε είδος περιλαμβάνει τις εργασίες τοποθέτησης αυτών, το κόστος μεταφοράς τους στο χώρο του ΚΗΦΗ Κυμίνων του Δήμου και κάθε ενέργεια ώστε να είναι έτοιμα προς χρήση.
- Τα προσφερόμενα είδη, τα υλικά κατασκευής και τοποθέτησής τους είναι κατάλληλα για τη χρήση που προορίζονται και είναι σύμφωνα αντίστοιχα με όλους τους διεθνείς και Ευρωπαϊκούς κανονισμούς, την ελληνική νομοθεσία, τις σχετικές διατάξεις και το παρόν τεύχος τεχνικών προδιαγραφών καθώς και ότι προέρχονται ή και εισάγονται/διακινούνται από νομίμως λειτουργούντα εργοστάσια και επιχειρήσεις.
- Θα τηρήσετε όλους τους κανονισμούς ασφαλείας, την ελληνική και Ευρωπαϊκή νομοθεσία στο πλαίσιο εκτέλεσης της σύμβασης.
- Έχετε επισκεφθεί τον χώρο του ΚΗΦΗ Κυμίνων του Δήμου όπου θα πραγματοποιηθεί η τοποθέτηση, έχετε γνώση των ιδιαίτερων χαρακτηριστικών αυτών και έχετε προβλέψει κάθε ενέργεια που είναι απαραίτητη για την ορθή εκτέλεση των συμβατικών σας υποχρεώσεων.

**4) Ειδικό τεύχος τεχνικής περιγραφής στο οποίο θα δίδεται σαφής περιγραφή για την προσφερόμενη προμήθεια (βλ. έγκριση διενέργειας και εγγράφων σύμβασης ΑΔΑ: 9ΡΔΖΩ9Ι-2ΥΣ).**

**5) Οικονομική προσφορά. (Επισυνάπτεται σχετικό υπόδειγμα).**

**6) Φορολογική ενημερότητα σε ισχύ κατά τον χρόνο υποβολής της.**

Προσοχή: Στη φορολογική ενημερότητα να αναγράφεται ότι εκδίδεται για συμμετοχή σε διαγωνισμό ή και για κάθε νόμιμη χρήση, εκτός είσπραξης χρημάτων.

**6) Αποδεικτικό ασφαλιστικής ενημερότητας** για εισφορές κύριας και επικουρικής ασφάλισης για το προσωπικό που απασχολείται στην εταιρεία σε ισχύ κατά τον χρόνο υποβολής της, εκδοθέν για κάθε νόμιμη χρήση ή για συμμετοχή σε διαγωνισμό. Σε περίπτωση που δεν απασχολείτε προσωπικό, να δηλώσετε ρητά σε υπεύθυνη δήλωση ότι δεν απασχολείτε προσωπικό.

**7) Απόσπασμα ποινικού μητρώου, έκδοσης τελευταίου τριμήνου**, του νόμιμου εκπροσώπου του οικονομικού φορέα ή **υπεύθυνη δήλωση**, στην οποία θα δηλώνει ότι: «δεν υπάρχει εις βάρος μου τελεσίδικη καταδικαστική απόφαση, για κάποιο από τα αδικήματα της παρ. 1, άρθρο 73 του ν. 4412/16».

Αναλυτικά, υπόχρεοι στην προσκόμιση ποινικού μητρώου είναι:

- Οι Έλληνες και αλλοδαποί πολίτες (φυσικά πρόσωπα).
- στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.)

και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές,

- στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη

του Διοικητικού Συμβουλίου.

- σε περίπτωση εταιρειών (νομικών προσώπων), αφορά την ίδια την εταιρεία (το νομικό πρόσωπο) και

όχι τα φυσικά πρόσωπα που τη διοικούν ή την εκπροσωπούν, εκτός αν αυτά έχουν εργασιακή σχέση

με την εταιρεία

Αποκλεισμός οικονομικού φορέα εφαρμόζεται όταν το πρόσωπο εις βάρος του οποίου εκδόθηκε αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση είναι μέλος του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του εν λόγω οικονομικού φορέα ή έχει εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου σε αυτό. Η υποχρέωση του ανωτέρω εδαφίου αφορά: α) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές, β) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον διευθύνοντα σύμβουλο, τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου, καθώς και τα πρόσωπα στα οποία με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου έχει ανατεθεί το σύνολο της διαχείρισης και εκπροσώπησης της εταιρείας, γ) στις περιπτώσεις των συνεταιρισμών, τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου, δ) στις υπόλοιπες περιπτώσεις νομικών προσώπων, τον κατά περίπτωση νόμιμο εκπρόσωπο (άρθρο 80 παρ. 9 του Ν.4412/2016 και άρθρο 73 παρ.1 του Ν.4412/2016).

**8) Εκτύπωση της καρτέλας «Στοιχεία Μητρώου/Επιχείρησης»** από την ηλεκτρονική πλατφόρμα της Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Εσόδων, όπως αυτά εμφανίζονται στο taxisnet, από την οποία να προκύπτει η μη αναστολή της επιχειρηματικής δραστηριότητας της εταιρείας καθώς και το είδος των δραστηριοτήτων της (ΚΑΔ) οι **οποίοι θα πρέπει υποχρεωτικά να είναι συναφείς με το αντικείμενο της ανάθεσης**.

**9) Αποδεικτικά έγγραφα νομιμοποίησης** από τα οποία να προκύπτει η νόμιμη σύσταση και λειτουργία της επιχείρησης και οι νόμιμοι εκπρόσωποι, οι οποίοι την δεσμεύουν με την υπογραφή τους στην περίπτωση που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο.

**Τα αποδεικτικά έγγραφα αφορούν για τους υπόχρεους:**

-**Πιστοποιητικό** οικείου Επιμελητηρίου, τελευταίου τριμήνου, από την οποία φαίνεται η επαγγελματική δραστηριότητα, ή

-**Γενικό πιστοποιητικό μεταβολών του ΓΕΜΗ**, το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του και

-**Πιστοποιητικό ισχύουσας ή/και Αναλυτικό πιστοποιητικό εκπροσώπησης από το ΓΕΜΗ**, από το οποίο προκύπτει ότι το νομικό πρόσωπο δεν έχει λυθεί και τεθεί υπό εκκαθάριση με απόφαση των εταίρων, το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως 30 εργάσιμες μέρες πριν από την ημέρα υποβολής τους.

Για την απόδειξη της νόμιμης σύστασης και εκπροσώπησης, στις περιπτώσεις που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο, προσκομίζει τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης (όπως καταστατικά, πιστοποιητικά μεταβολών, αντίστοιχα ΦΕΚ, συγκρότηση Δ.Σ. σε σώμα, σε περίπτωση Α.Ε., κλπ., ανάλογα με τη νομική μορφή του διαγωνιζομένου), **συνοδευόμενα από υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου ότι εξακολουθούν να ισχύουν κατά την υποβολή τους**). Από τα ανωτέρω έγγραφα πρέπει να προκύπτουν η νόμιμη σύστασή του, όλες οι σχετικές τροποποιήσεις των καταστατικών, το/τα πρόσωπο/α που δεσμεύει/ουν νόμιμα την εταιρία κατά την ημερομηνία διενέργειας της ανάθεσης (νόμιμος εκπρόσωπος, δικαίωμα υπογραφής κλπ.), τυχόν τρίτοι, στους οποίους έχει χορηγηθεί εξουσία εκπροσώπησης, καθώς και η θητεία του/των ή/και των μελών του οργάνου διοίκησης/ νόμιμου εκπροσώπου.

Σε κάθε περίπτωση ισχύουν οι διατάξεις της παρ. 3α του άρθρου 120 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

#### **10) Πιστοποιητικό ΕΜΠΑ σε ισχύ για τους υπόχρεους.**

Όσοι δεν είναι υπόχρεοι του ΕΜΠΑ θα το δηλώσουν προσκομίζοντας υπεύθυνη δήλωση.

Τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, τα οποία κατ' επάγγελμα αναπτύσσουν, κατασκευάζουν, μεταποιούν, επεξεργάζονται, πωλούν ή εισάγουν προϊόντα (παραγωγός του προϊόντος), φέρουν διευρυμένη ευθύνη παραγωγού.

Μέχρι την υπογραφή της σύμβασης, πρέπει να γίνει η ενημέρωση από τον οικονομικό φορέα στην περίπτωση που υποχρεούται να τηρεί τις υποχρεώσεις των παραγράφων 2 και 11 του άρθρου 4β ή και της παρ. 1 του άρθρου 12 ή και της παρ. 1 του άρθρου 16 του ν.2939/2001, ώστε να ελεγχθεί από την αναθέτουσα αρχή μέσω του αρχείου δημοσιοποίησης εγγεγραμμένων παραγωγών στο Εθνικό Μητρώο Παραγωγών (ΕΜΠΑ) που τηρείται στην ηλεκτρονική σελίδα του Ε.Ο.ΑΝ. η εγγραφή του, γεγονός που αποτελεί προϋπόθεση για την υπογραφή του συμφωνητικού.

Στην περίπτωση που δεν υποχρεούται ο οικονομικός φορέας ως παραγωγός, θα πρέπει με υπεύθυνη δήλωση να δηλώσει τους ΑΜΠ των παραγωγών των οποίων τα προϊόντα προσφέρει. Στη συνέχεια, ο ΑΜΠ θα ελεγχθεί στο site του ΕΟΑΝ: <https://www.eoan.gr/εμπα/δημοσιοποίηση-εγγεγραμμένων-παραγωγ/>.

Σε κάθε περίπτωση ισχύουν οι διατάξεις της παρ. 3α του άρθρου 120 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Οι υπεύθυνες δηλώσεις γίνονται αποδεκτές εφόσον έχουν συνταχθεί **μετά την κοινοποίηση της παρούσας πρόσκλησης**

Δεν λαμβάνονται υπόψη προσφορές οικονομικών φορέων, που δεν προσκλήθηκαν να υποβάλουν προσφορά (άρθρο 120 παρ.3α του Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει).

**Προσοχή:** Ο ανάδοχος κατά την τιμολόγηση του αντικειμένου της σύμβασης υποχρεούται να εκδώσει ηλεκτρονικό τιμολόγιο. Σε διαφορετική περίπτωση δεν είναι δυνατή η εξόφληση της τυχόν απαίτησής του.

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ  
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ & ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΒΕΡΒΙΤΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ**