

Βερανζέρου 13, ΤΚ. 10677 Αθήνα  
τηλ.: 2103648337  
Web: [www.instdrg.gr](http://www.instdrg.gr)  
e-mail: [ketekny@ketekny.gr](mailto:ketekny@ketekny.gr)

Αριθμ. Πρωτ 481  
Αθήνα, 08/04/2026

CPV 73220000-0 Υπηρεσίες συμβουλών σε θέματα ανάπτυξης

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**  
**Για σύναψη σύμβασης παροχής ανεξαρτήτων υπηρεσιών παροχής συμβουλών**  
**με εξωτερικό συνεργάτη-ιατρό στο**  
**ΚΕΝΤΡΟ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗΣ ΚΑΙ ΚΟΣΤΟΛΟΓΗΣΗΣ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΑΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ Α.Ε.**

**Έχοντας υπόψη:**

1. τις διατάξεις:

- α. του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών.»
  - β. του Ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις", (Α'143), όπως ισχύει,
  - γ. του κεφ. ΙΑ' του ν. 4727/2020 "Ψηφιακή Διακυβέρνηση (Ενσωμάτωση στην Ελληνική Νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/2102 και της Οδηγίας (ΕΕ) 2019/1024) Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες (Ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο της Οδηγίας (ΕΕ) 2018/1972) και άλλες διατάξεις" (Α' 184), όπως ισχύει,
  - δ. του Π.Δ. 80/2016 περί αναλήψεως υποχρεώσεων από τους Διατάκτες (Α' 145),
  - ε. του Ν. 4286/2014 "Γενικές διατάξεις για τη δημιουργία συστήματος αμοιβών νοσοκομείων-σύσταση και καταστατικό της εταιρείας με την επωνυμία "Εταιρεία συστήματος αμοιβών νοσοκομείων ανώνυμη εταιρεία" (Α' 194), όπως ισχύει,
2. το Καταστατικό του ΚΕ.ΤΕ.Κ.Ν.Υ. Α.Ε. (αρ. κατ. ΓΕΜΗ 3652846/02.07.2025),
3. τον εγκριθέντα προϋπολογισμό του ΚΕ.ΤΕ.Κ.Ν.Υ. Α.Ε. οικονομικού έτους 2026 (ΑΔΑ: 63Σ9465ΦΥΟ-ΟΑΝ) και την α' τροποποίηση του (ΑΔΑ 9ΞΝ546ΜΨΠΚ-9Μ8),
4. το με αρ. πρωτ. 449/02.04.2026 πρωτογενές αίτημα του Διευθύνοντος Συμβούλου (ΑΔΑΜ 26REQ018768884),

5. την υπ' αριθμ. 480/08-04-2026 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (9ΙΨΚ46ΜΨΠΚ-Π98)

Το ΚΕΤΕΚΝΥ ενδιαφέρεται να συνεργαστεί με έναν ιατρό, με σύμβαση παροχής ανεξαρτήτων υπηρεσιών παροχής συμβουλών στη Διεύθυνση Κωδικοποιήσεων, Κλινικής Τεκμηρίωσης και Ιατρικής Πληροφορίας, σύμφωνα με τη διαδικασία του ν. 4412/2016 και με κύριο αντικείμενο το ακόλουθο:

Α) την παροχή συμβουλών στην ανάπτυξη επικαιροποιημένης έκδοσης του ΣυΚΝΥ

Β) την παροχή συμβουλών στη διαχείριση των αιτημάτων που αφορούν την εισαγωγή της καινοτομίας στο ΣυΚΝΥ

- Γ) την παροχή συμβουλών για τον έλεγχο των κωδικοποιήσεων περιστατικών νοσηλείας  
Δ) τη συνδρομή στην ανάπτυξη του συστήματος σε νέους τομείς υπηρεσιών υγείας  
Ε) την υποστήριξη στο έργο της Διεύθυνσης

Για το λόγο αυτό

### **ΚΑΛΟΥΜΕ**

Τον Ιωάννη Μπούτα του Κωνσταντίνου, ΑΦΜ 141769470,

να υποβάλει την προσφορά του για την παροχή των ανωτέρω υπηρεσιών για το χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών και μέχρι του ποσού των 27.600 ευρώ, πλέον ΦΠΑ.

Ο ενδιαφερόμενος μπορεί να υποβάλει αίτηση εκδήλωσης ενδιαφέροντος, με την οικονομική και τεχνική προσφορά του σύμφωνα με την παρούσα.

Η διαδικασία ανάθεσης θα γίνει μετά τον έλεγχο της προσφοράς και των δικαιολογητικών για παροχή ανεξαρτήτων υπηρεσιών για το χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης και μέχρι του ποσού των 27.600 ευρώ, πλέον ΦΠΑ. Στο ποσό αυτό θα συμπεριλαμβάνονται πάσης φύσης κρατήσεις και φόροι.

Η κατακύρωση της υπηρεσίας γίνεται με κριτήριο τη χαμηλότερη προσφορά βάσει τιμής. Προσφορά που θα είναι αόριστη, ανεπίδεκτη εκτίμησης ή που θα παρουσιάζει ουσιώδεις αποκλίσεις από το περιγραφόμενο αντικείμενο και την προβλεπόμενη διάρκεια θα απορρίπτεται.

Ο ανάδοχος σε περίπτωση που θα επιλεγεί, υπογράφει σχετική σύμβαση με τον Διευθύνοντα Σύμβουλο και συνεργάζεται με τη διοίκηση και τη Διεύθυνση Κωδικοποιήσεων, Κλινικής Τεκμηρίωσης και Ιατρικής Πληροφορίας .

### **ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ- ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ**

**Ο ανάδοχος πρέπει να κατέχει:**

1. Πτυχίο Ιατρικής της ημεδαπής ή ισότιμο αναγνωρισμένης σχολής της αλλοδαπής
2. Τίτλος οποιασδήποτε αναγνωρισμένης ιατρικής ειδικότητας
3. Πολύ καλή γνώση της αγγλικής γλώσσας
4. Καλή γνώση της γερμανικής γλώσσας
5. Γνώση της λειτουργίας του Σ.Κ.Ν.Υ και του γερμανικού συστήματος DRG με αποδεδειγμένη εμπειρία

Τα απαιτούμενα προσόντα αποτελούν τις ελάχιστες απαιτήσεις συμμετοχής στην παρούσα πρόσκληση και στην περίπτωση που ο ενδιαφερόμενος δεν τα διαθέτει, η αίτησή του απορρίπτεται.

## ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Η παροχή των ως άνω υπηρεσιών θα εκτελείται στα γραφεία του ΚΕΤΕΚΝΥ, εξ αποστάσεως και σε νοσοκομεία με φυσική παρουσία του αναδόχου.

## ΠΑΡΑΔΟΤΕΑ

Ο ανάδοχος θα καταθέτει μηνιαίες εκθέσεις πεπραγμένων στον Διευθύνοντα Σύμβουλο.

## ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΕΩΝ-ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Ο ενδιαφερόμενος καλείται να υποβάλλει την προσφορά του, **αποκλειστικά**, με ηλεκτρονικό τρόπο, στη διεύθυνση [ketekny@ketekny.gr](mailto:ketekny@ketekny.gr) και **μέχρι την 14 / 04 / 2026 και ώρα 10:00**, με την αποστολή του **βιογραφικού σημειώματός του και της τεχνικής και οικονομικής προσφοράς του**.

Η ανάθεση των υπηρεσιών θα γίνει με απόφαση του Διευθύνοντος Συμβούλου του ΚΕΤΕΚΝΥ ΑΕ, σύμφωνα με εξουσιοδότηση που του έχει δώσει το ΔΣ, ύστερα από τον έλεγχο των προσφορών από την αρμόδια Επιτροπή. Ο υποψήφιος που θα επιλεγεί, θα κληθεί να υπογράψει σχετική σύμβαση και να προσκομίσει αποδεικτικά της εμπειρίας του και αντίγραφα των πτυχίων του.

Στο ηλεκτρονικό μήνυμα θα πρέπει να αναγράφεται η φράση «Συμμετοχή στην πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για τη σύναψη συμβάσεως παροχής υπηρεσιών παροχής συμβουλών στη Διεύθυνση Κωδικοποιήσεων, Κλινικής Τεκμηρίωσης και Ιατρικής Πληροφορίας στην εταιρεία με την επωνυμία «ΚΕΝΤΡΟ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗΣ ΚΑΙ ΚΟΣΤΟΛΟΓΗΣΗΣ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΑΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΑΕ» (ΚΕΤΕΚΝΥ ΑΕ)

Το μήνυμα θα πρέπει να περιλαμβάνει:

- 1) Αίτηση- Τεχνική Προσφορά για το έργο ενδιαφέροντος, σύμφωνα με την παρούσα και αποδεικτικά όσων αναφέρονται στην τεχνική προσφορά και βιογραφικό σημείωμα
- 2) Οικονομική Προσφορά
- 3) Φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα
- 4) Υπεύθυνη Δήλωση (της παρ. 4 του Άρθρου 8 του Ν. 1599/1986 όπως ισχύει) μέσω του gov.gr, στην οποία θα αναγράφονται τα στοιχεία της Πρόσκλησης και θα δηλώνεται ότι ο προσφέρων:
  - Δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού των άρθρων 73 και 74 του ν.4412/2016, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
  - Αποδέχεται ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας πρόσκλησης υποβολής προσφορών και θα αναγράφονται τα στοιχεία της πρόσκλησης (αρ. πρωτ. πρόσκλησης υποβολής προσφοράς, αναθέτουσα αρχή, τίτλος πρόσκλησης, κλπ).
  - Εφόσον η πρόσκληση κατακυρωθεί στον προσφέροντα οικονομικό φορέα, αυτός οφείλει εντός προθεσμίας δέκα (10) ημερών από την κοινοποίηση της σχετικής

έγγραφης ειδοποίησης του ΚΕΤΕΚΝΥ, να προσκομίσει τα απαραίτητα δικαιολογητικά, όπως ορίζεται στο άρθρο 103 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

- Ο προσφέρων οικονομικός φορέας δεν έχει κηρυχθεί έκπτωτος από την ανάθεση και εκτέλεση εργασιών με το Δημόσιο ή/και τα Ν.Π.Δ.Δ. λόγω μη εκπλήρωσης των συμβατικών του υποχρεώσεων, τουλάχιστον κατά την τελευταία πενταετία.
- Γνωρίζει την επεξεργασία των προσωπικών δεδομένων του για την υπηρεσία που περιγράφεται στην παρούσα Πρόσκληση σύμφωνα με τον Ν. 4624/2019 (ΦΕΚ 137<sup>Α</sup>/29-8-2019), όπως ισχύει,

### **ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΘΕΣΗΣ –ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ- ΤΜΗΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΩΜΕΣ**

1. Η ανάθεση θα γίνει με απόφαση του Διευθύνοντος Συμβούλου κατόπιν σχετικής εξουσιοδότησεως του από το ΔΣ στον ανάδοχο σε συνέχεια της εξέτασης της προσφοράς του από την αρμόδια επιτροπή. Ο ανάδοχος θα υπογράψει σχετική σύμβαση με το ΚΕΤΕΚΝΥ ΑΕ. Για την υπογραφή της σύμβασης, ο ανάδοχος θα πρέπει να υποβάλει στο ΚΕΤΕΚΝΥ ΑΕ τα απαραίτητα δικαιολογητικά σύμφωνα με τις απαιτήσεις του νόμου.
2. Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης και για δώδεκα(12) μήνες με συνολική αξία σύμβασης έως του ποσού των 27.600 ευρώ, πλέον Φ.Π.Α.
3. Η αξία της σύμβασης θα κατατίθεται τμηματικά με την παράδοση εκάστης μηνιαίας έκθεσης πεπραγμένων.
4. Κατά την εκτέλεση της σύμβασης, ο ανάδοχος υποχρεούται να τηρεί τις υποχρεώσεις του που απορρέουν από το νόμο και τη σύμβαση.
5. Η πληρωμή θα γίνεται με τραπεζική κατάθεση, μετά την προσκόμιση των δικαιολογητικών που προβλέπονται από τον νόμο, σε συνεργαζόμενη με το ΚΕ.ΤΕ.Κ.Ν.Υ. τράπεζα. Τα έξοδα κατάθεσης σε λογαριασμό άλλης τράπεζας βαρύνουν τον ανάδοχο. Για την πληρωμή εκδίδεται από τον ανάδοχο ηλεκτρονικό τιμολόγιο, σύμφωνα με τα οριζόμενα στα άρθρα 148-154 του ν.4601/2019 (Α.44) και τις σχετικές εφαρμοστικές εγκυκλίους.
6. Οι πληρωμές υπόκεινται στις παρακρατήσεις που προβλέπει ο νόμος.
7. Αριθμός ηλεκτρονικής τιμολόγησης ΚΕΤΕΚΝΥ: 1015.Ε00969.0001

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ

ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΠΛΑΤΗΣ