



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2ης ΥΠΕ ΠΕΙΡΑΙΩΣ &
ΑΙΓΑΙΟΥ
ΓΕΝΙΚΟ ΑΝΤΙΚΑΡΚΙΝΙΚΟ
ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΠΕΙΡΑΙΑ ΜΕΤΑΞΑ
ΜΠΟΤΑΣΗ 51 - 185 37 ΠΕΙΡΑΙΑΣ
ΤΗΛ :2132079100
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΜΙΚΡΟΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Εσωτ:9523



ΠΡΟΣ
ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

ΘΕΜΑ:Πρόσκληση Υποβολής Προσφορών

Το Αντικαρκινικό Νοσοκομείο Πειραιά «ΜΕΤΑΞΑ»

Έχοντας υπ' όψη:

1. Τις διατάξεις της παραγράφου 8 του άρθρου 7 του ν. 3329/05 (ΦΕΚ 81/Α/04.04.2005) «Εθνικού Συστήματος Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης άλλες διατάξεις» όπως τροποποιήθηκαν και συμπληρώθηκαν μεταγενέστερα.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 2 του ν. 3204/03 (ΦΕΚ 296/Α/23.12.2003) «Τροποποίηση της νομοθεσίας για το Εθνικό Σύστημα Υγείας και ρυθμίσεις άλλων θεμάτων αρμοδιότητας του Υπουργείου Υγείας και Πρόνοιας» όπως τροποποιήθηκαν και συμπληρώθηκαν μεταγενέστερα.
3. Τις διατάξεις του Ν.4270/2014 Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις.
4. Τον Ν.4915/2022 άρθρο 79 παρ 3
5. Τις διατάξεις του ν.4412/2016 σχετικά με τις Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ) και συγκεκριμένα τις διατάξεις του άρθρου 118 και του άρθρου 120 του Ν.4412 (ΦΕΚ 147/Α/2016) μέχρι 30.000€ πλέον ΦΠΑ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
6. Τον Οργανισμό του Γενικού Αντικαρκινικού Νοσοκομείου Πειραιά «ΜΕΤΑΞΑ» - κοινή Υπουργική Απόφαση Υ4α/ΟΙΚ.43126/20.04.2012 (ΦΕΚ 1484/Β/04.05.2012).
7. Το ΦΕΚ 640/Υ.Ο.Α.Δ./03-06-2025 Συγκρότηση και ορισμός μελών στο Διοικητικό Συμβούλιο του ΓΕΝΙΚΟΥ ΑΝΤΙΚΑΡΚΙΝΙΚΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ ΠΕΙΡΑΙΑ «ΜΕΤΑΞΑ», αρμοδιότητας 2ης Υ.Πε. Πειραιώς και Αιγαίου (Απόφαση Γ4β/16261).
8. Την Εγκύκλιο 413/1952 Αρ.Πρωτ.104671/29-10-1952 «Οικονομικοί & Διαχειριστικοί Κανόνες Νοσηλευτικών Ιδρυμάτων & Υγειονομικών Υπηρεσιών Αρμοδιότητας Υπουργείου Κοινωνικής Πρόνοιας», όπως τροποποιήθηκε με τον Κανονισμό Διαχειρίσεων Νοσηλευτικών Ιδρυμάτων του Υπουργείου Κοινωνικών Υπηρεσιών ΟΚΜ στις 21/05/1971.
9. Το αίτημα της Διαχείρισης με αριθμ 126 /2026, αριθμ. Εντολής 140 /2026
10. Την Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης 140 /2026
11. Τις υπηρεσιακές ανάγκες.

προσκαλεί κάθε ενδιαφερόμενο οικονομικό φορέα να υποβάλλει προσφορά για την Προμήθεια «ΣΥΣΚΕΥΕΣ ΕΓΧΥΣΗΣ-ΤΡΟΚΑΡ & ΒΑΛΒΙΔΑ » (CPV:33141624-0&33194000-6) συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης **14.830,40€ με ΦΠΑ**, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής. Οι όροι συμμετοχής, ο Πίνακας ειδών και οι Τεχνικές Προδιαγραφές έχουν αναρτηθεί στην πλατφόρμα Cosmo one με κωδικό **ANK-metaxa-208625** και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας πρόσκλησης.

Η προθεσμία υποβολής προσφορών ισχύει από την ημέρα ανάρτησης στην Πλατφόρμα του ΚΗΜΔΗΣ και στην cosmo-one για χρονικό διάστημα τουλάχιστον πέντε (5) ημερών και η καταληκτική ημερομηνία θα είναι την 5η ημέρα και ώρα 12:00μ.μ.

Σας ενημερώνουμε ότι προς απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 πριν την υπογραφή της σύμβασης θα πρέπει να προσκομιστούν τα παρακάτω δικαιολογητικά (εφόσον η προμήθεια είναι άνω των 2.500,00€ άνευ Φ.Π.Α - άρθρο 73, παρ.11):

1. Απόσπασμα ποινικού μητρώου εφόσον έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν την υποβολή του ή Υπεύθυνη Δήλωση (κατά τα οριζόμενα στο άρθρο (άρθρο 80 ν4412/16). Η υποχρέωση προσκόμισης του ως άνω αποσπάσματος εφαρμόζεται επιπροσθέτως, εκτός των ατομικών επιχειρήσεων και στις: α) περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιούχων εταιρειών (Ι.Κ.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.) όπου αφορά τους διαχειριστές, β) περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.) αφορά τον Διευθύνοντα Σύμβουλο καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.
2. Φορολογική ενημερότητα σε ισχύ (για κάθε νόμιμη χρήση εκτός είσπραξης).
3. Ασφαλιστική ενημερότητα σε ισχύ (άρθρο 80 παρ.2 του Ν. 4412/2016).
4. Λοιπά Νομιμοποιητικά έγγραφα οικονομικού φορέα.

Η παρούσα πρόσκληση θα αναρτηθεί στο ΚΗΜΔΗΣ για χρονικό διάστημα τουλάχιστον πέντε (5) ημερών.

Ακριβές αντίγραφο

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ

**ΣΑΡΑΝΤΟΣ
ΕΥΣΤΑΘΟΠΟΥΛΟΣ**

Ακριβές Αντίγραφο
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΚΟΜΑΤΕΑ ANNA
Δημιουργός Ακρ. Αντιγράφου