



**ΔΗΜΟΣ
ΧΑΝΙΩΝ**
MUNICIPALITY OF
CHANIA - CRETE

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚ/ΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΕΞΟΔΩΝ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**
Πληροφορίες: Γουμενάκη Δέσποινα
Δ/νση: Κυδωνίας 29, Χανιά Κρήτης, ΤΚ 73135
Τηλ.: 28213 41 760 Fax: 2821341750
[email: g-promitheies@chania.gr](mailto:g-promitheies@chania.gr),
www.chania.gr

ΚΑΤΑΧΩΡΗΣΤΕΑ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΠΡΟΣ
ΦΙΝΟΜΠΕΤΟΝ Α.Ε.,
Πυθαγόρα 16, Χανιά,
Τηλέφωνο: 2821027150
mail: info@finobeton.gr

ΘΕΜΑ: Προμήθεια οικοδομικών υλικών Δ.Ε. Κεραμίων

Ο ΔΗΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις σχετικές διατάξεις του Ν.5314/2026 (ΦΕΚ 103/29.06.2026 τεύχος Α') "Κώδικας Τοπικής Αυτοδιοίκησης" όπως ισχύει σήμερα και ιδιαιτέρως των άρθρων 616 και 619
2. Τις σχετικές διατάξεις των άρθρων 158 έως 160 του Ν.4972/2022 (ΦΕΚ 181/23.09.2022 τεύχος Α') που αποτελεί την τροποποίηση των άρθρων 148 έως 154 του Ν.4601/2019 (Φ.Ε.Κ 44/09.03.2019 τεύχος Α') για την έκδοση ηλεκτρονικών τιμολογίων στο πλαίσιο δημόσιων συμβάσεων, και όπως ισχύει σήμερα
3. Τις σχετικές διατάξεις του Ν.4412/2016 (Φ.Ε.Κ 147/08.08.2016 τεύχος Α') "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)" όπως ισχύει σήμερα και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Την παρ.14 του άρθρου 6 του Ν.4071/2012 (Φ.Ε.Κ 85/11-04-2012 τεύχος Α') "Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ" όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 26 του Ν.4585/2018 (Φ.Ε.Κ 216/24-12-2018 τεύχος Α') και ισχύει σήμερα (μόνο σε Δημοτικές Ενότητες)
5. Τις σχετικές διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/07.06.2010 τεύχος Α') "Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης" όπως ισχύει σήμερα
6. Τον προϋπολογισμό του Δήμου Χανίων που προβλέπει πίστωση 37.200,00€ στον Κ.Α. 030.2410106015 (Τακτικός προϋπολογισμός) για «Προμήθεια οικοδομικών υλικών ΔΕ Κεραμίων» για το οικονομικό έτος 2026
7. Το υπ' αριθμό 36049/23-06-2026 (ΑΔΑΜ:26REQ019295396) Πρωτογενές Αίτημα της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών
8. Την Τεχνική Έκθεση και τον ενδεικτικό προϋπολογισμό της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών
9. Το υπ' αριθμό 36803/25-05-2026 Τεκμηριωμένο Αίτημα της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών
10. Τη διενεργηθείσα έρευνα αγοράς
11. Την υπ' αριθμό Α-926 με Α.Π. 42433/20-07-2026 (ΑΔΑΜ:26REQ019478707, ΑΔΑ:Ρ2ΙΕΩΗ5-63Γ) Απόφαση Ανάλυσης Υποχρέωσης, που εγκρίνει τη δαπάνη, δεσμεύει και διαθέτει πίστωση ποσού 37.100,00€ στον παραπάνω Κ.Α. για το 2026
12. Την υπ' αριθμό 516/06-07-2026 (ΡΥ7ΖΩΗ5-Κ4Α) Απόφαση Δημάρχου Χανίων περί ορισμού

Αντιδημάρχων και μεταβίβασης αρμοδιοτήτων

13. Τις ανάγκες του Δήμου Χανίων που επιβάλλουν την ανωτέρω δαπάνη

ΣΑΣ ΠΡΟΣΚΑΛΕΙ

να υποβάλετε προσφορά για την προμήθεια οικοδομικών υλικών Δ.Ε. Κεραμιών, συνολικού προϋπολογισμού 37.100,00€, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.. Η ανάθεση, σύμφωνα με την Τεχνική Έκθεση της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών, αφορά στην προμήθεια των απαραίτητων υλικών για την αντιμετώπιση μικρών φθορών στο ασφαλτικό οδόστρωμα, κατασκευές κολώνων φωτισμού, επιδιορθώσεις ρείθρων κ.λ.π. στη Δ.Ε. Κεραμιών και συγκεκριμένα:

A/A	ΠΟΙΟΤΗΤΑ
1	Άμμος Α'
2	Άμμος Β'
3	Anti Lime (30kg σακί)
4	ΑΣ12,5 (Ζεστό ασφαλτόμιγμα)
5	3Α
6	Cold Patch (25kg δοχείο)
7	Cold Patch (25kg σακί)
8	C20/25 (χωρίς πρέσσα)
9	Σκύρο 40-60
10	Σκύρο 40-300
11	Σκύρο 60-100
12	Τσιμέντο Γκρι 32,5 (20kg σακί)
13	Υπόβαση
14	Χαλίκι 10-20
15	Χαλίκι 20-30
16	Ψηφίδα (5-10)

Οι ποσότητες των υλικών θα καθοριστούν με βάση τις ανάγκες των Τεχνικών Συνεργείων και μέχρι εξαντλήσεως του ποσού των 37.100,00€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α..

Κριτήριο ανάθεσης της δαπάνης είναι η πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη προσφορά, βάση τιμής.

Οι οικονομικοί φορείς, για την πληρωμή τους, υποχρεούνται στην υποβολή ηλεκτρονικού τιμολογίου, Β2G, σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 148 έως 154 του Ν.4601/2019 (Φ.Ε.Κ 44/09.03.2019/Α'), της ΚΥΑ 98979 ΕΞ 2021 (ΦΕΚ 3766/13-08-2021/Β'), της ΚΥΑ 63446/2021 (ΦΕΚ 2338/02-06-2021/Β') και της ΚΥΑ 52445 ΕΞ 2023 (ΦΕΚ 2385/12-04-2023/Β'), όπως ισχύουν. Κωδικός ΑΑΗΤ Δήμου Χανίων 1007.Ε87401.0001, και Α.Φ.Μ. 997678759.

Παρακαλούμε να υποβάλετε τις οικονομικές σας προσφορές έως τις 25/08/2026, ηλεκτρονικά, στο email g-promitheies@chania.gr με θέμα **“Υπόψιν κας Γουμενάκη – Προσφορά για προμήθεια οικοδομικών υλικών Δ.Ε. Κεραμιών.**

Η προσφορά, για να γίνει δεκτή, θα πρέπει να συνοδεύεται, **υποχρεωτικά**, από τα παρακάτω δικαιολογητικά:

1. Αποδεικτικό φορολογική ενημερότητα σε ισχύ.

2. Αποδεικτικό ασφαλιστική ενημερότητα σε ισχύ.

3. Απόσπασμα Ποινικού Μητρώου που να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του. Σε περίπτωση νομικού προσώπου η υποχρέωση αφορά:

α) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές

β) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου καθώς και τα πρόσωπα στα οποία με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου έχει ανατεθεί το σύνολο της διαχείρισης και εκπροσώπησης της εταιρείας

γ) στις περιπτώσεις συνεταιρισμών, όλα τα μέλη του Δ.Σ.

δ) στις υπόλοιπες περιπτώσεις νομικών προσώπων, τον κατά περίπτωση νόμιμο εκπρόσωπο.

4. Σε περίπτωση οικονομικού φορέα που έχει υποχρέωση εγγραφής στο Γ.Ε.ΜΗ.:

α) Αποδεικτικό νόμιμης σύστασης και μεταβολών (Γενικό Πιστοποιητικό Μεταβολών Γ.Ε.ΜΗ.) που να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του

β) Αποδεικτικά έγγραφα νόμιμης εκπροσώπησης του Νομικού Προσώπου (Αναλυτικό Πιστοποιητικό Ισχύουσας εκπροσώπησης Γ.Ε.ΜΗ.) που να έχει εκδοθεί έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του. Στις λοιπές περιπτώσεις, ο οικονομικός φορέας προσκομίζει τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης (όπως καταστατικά, πιστοποιητικά μεταβολών, αντίστοιχα ΦΕΚ, αποφάσεις συγκρότησης οργάνων διοίκησης σε σώμα, κλπ., ανάλογα με τη νομική μορφή του οικονομικού φορέα), συνοδευόμενα από υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου ότι εξακολουθούν να ισχύουν κατά την υποβολή τους.

5. Υπεύθυνη δήλωση (μέσω gov.gr) στην οποία θα δηλώνεται ότι «α) Δεν έχει επιβληθεί σε βάρος του οικονομικού φορέα η ποινή του αποκλεισμού από δημόσιες συμβάσεις, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 74 παρ.4 Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 23 του Ν.4782/2021) και β) Δεν έχει εκδοθεί δικαστική ή διοικητική απόφαση με τελεσίδικη και δεσμευτική ισχύ για την αθέτηση των υποχρεώσεων του οικονομικού φορέα όσον αφορά στην καταβολή φόρων ή εισφορών κοινωνικής ασφάλισης

6. Σε περίπτωση Νομικού Προσώπου, Υπεύθυνη δήλωση (μέσω gov.gr), εκ μέρους του νομίμου εκπροσώπου, στην οποία θα δηλώνει ότι «το Νομικό Πρόσωπο / οντότητα, το οποίο εκπροσωπώ νόμιμα, δεν έχει καταδικαστεί αμετάκλητα για κανένα από τα αδικήματα δωροδοκίας του άρθρου 73 παρ. 1 του ν.4412/2016, κατ' εφαρμογή των διατάξεων των άρθρων 134 - 135 του ν.5090/2024».

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΧΑΝΙΩΝ

ΑΛΟΓΛΟΥ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ

ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΔΙΑΝΟΜΗ:

1. Δήμαρχο Χανίων
2. Αντιδήμαρχο Χανίων κ. Νικηφοράκη Ιωάννη
3. Δ/νση Τεχνικών Υπηρεσιών

ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ:

1. Έντυπο Οικονομικής προσφοράς